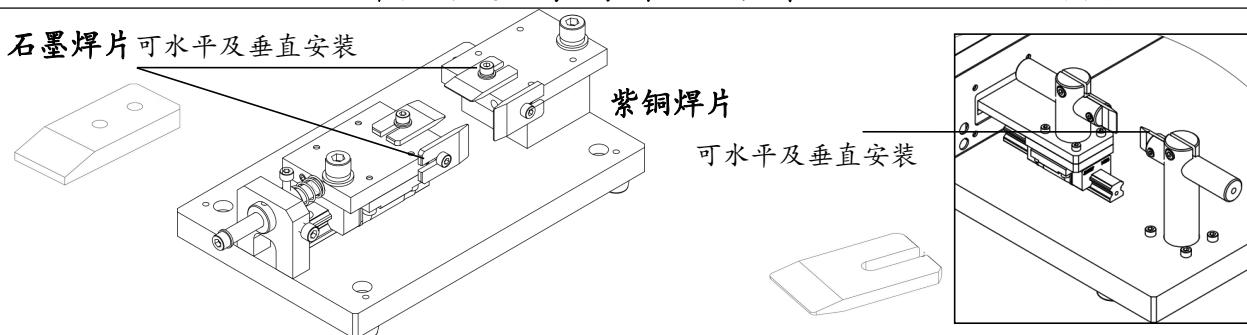


附录二：北京琪昌荣达焊机工装简介 (客户可根据需要选购或垂询我司咨询专业建议)

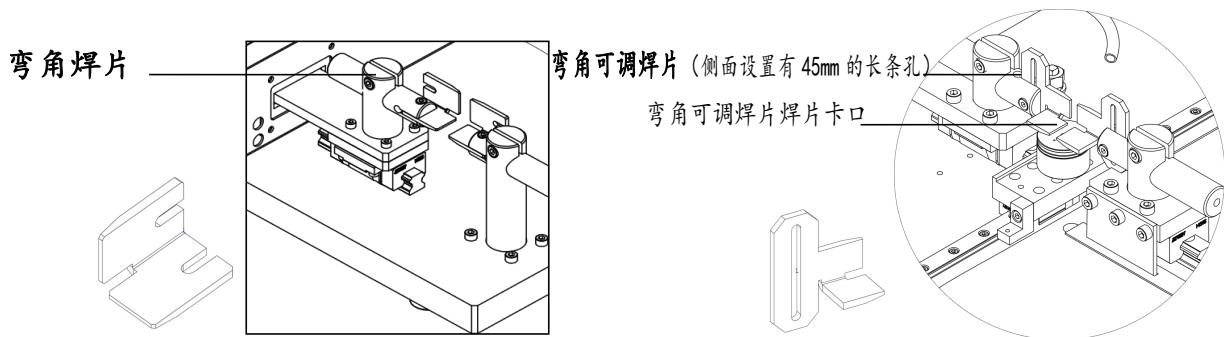
焊机可选工装简图及功能介绍 (淘宝APP扫二维码了解详情)



①**石墨焊片** 高纯度石墨材质，传导可靠均匀。焊片头部设计有斜度，方便各直径工件卡持。适用于直径较小的工件焊接，热量传导速度较慢且均匀，不会损伤工件镀层。石墨焊片厚度有4mm、6mm两种规格可选。适用焊机型号 QRD-ZKB-200 (B型) / QRD-ZKE-500 (E型)

②**紫铜焊片** 高纯度紫铜材质，传导率高。焊片头部设计有斜度，方便各直径工件卡持。

适用焊机型号 QRD-ZKA-2000 (A型\AQ型) / QRD-ZKC-200 (C型) / QRD-ZKD-2000 (D型) / QRD-ZKH-2000 (H型)

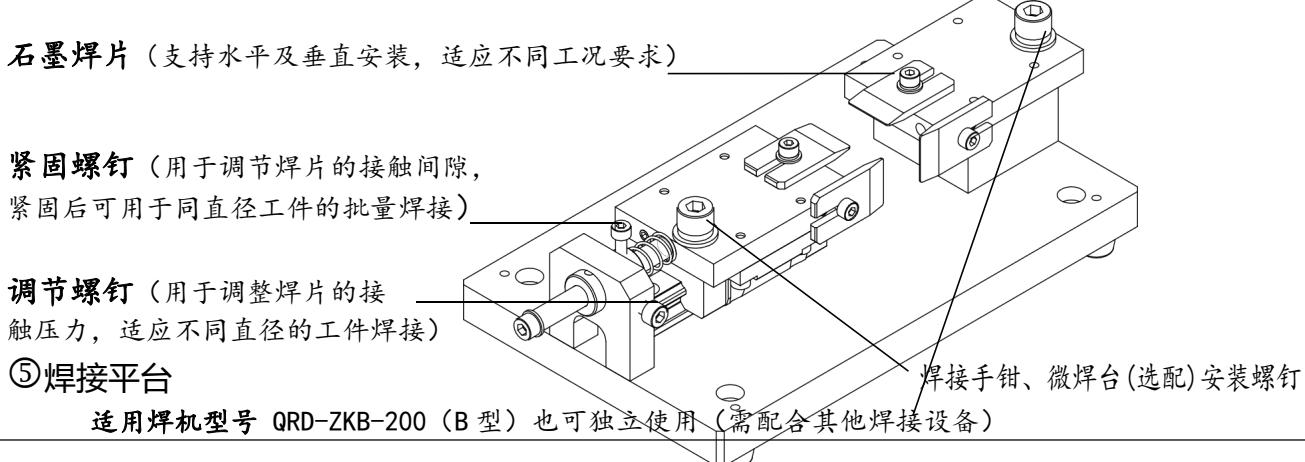


③**弯角焊片** 可满足不同工况的需求，高纯度紫铜材质，传导率高。前端设计为弯角结构，可水平或垂直调节。焊片端部设计有斜度，方便各直径工件卡持。

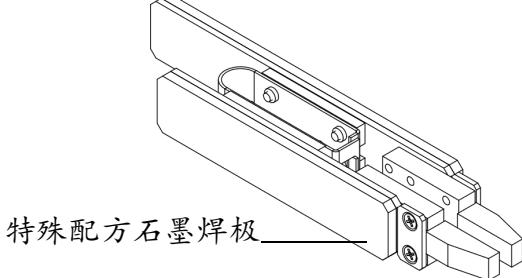
适用焊机型号 QRD-ZKA-2000 (A\AQ型) / QRD-ZKD-2000 (D型) / QRD-ZKH-2000 (H型)

④**弯角可调焊片** 可满足不同工况的需求，高纯度紫铜材质，传导率高。焊片设计为弯角结构，用于安装在焊极柱的一端设置有45mm的长条孔，通过调整紧固螺钉改变焊片的相对安装高度，从而达到与工件接触的焊片卡口高度可调。

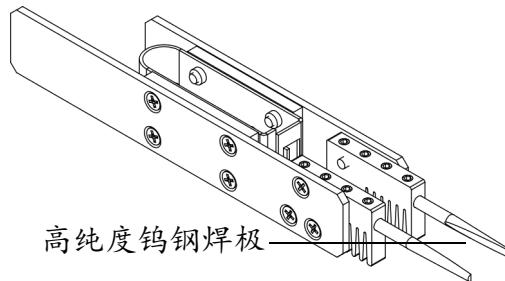
适用焊机型号 QRD-ZKD-2000 (D型)



石墨（焊极）手钳



特殊配方石墨焊极



高纯度钨钢焊极

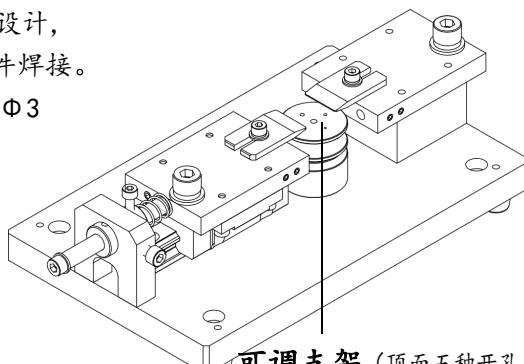
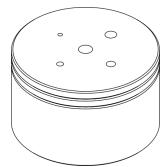
⑥焊接手钳 为了满足部分客户的使用习惯而设计，可连接于焊接平台的焊接手钳安装螺钉处，手持操作完成焊接过程。焊接手钳我们设计了钨钢手钳和石墨焊钳两种，客户可根据工艺需求选用。焊接传导快、焊接可靠。体积小巧，方便手持，方便细小线缆及维修的焊接操作。

适用焊机型号 本公司全系列焊机均可使用

⑦可调支架 此工装用于焊接是工件的支撑，用3节螺旋设计，

调节高度范围18mm-45mm，用于不同高度的工件焊接。

同时，顶面设计有Φ1、Φ1.5、Φ2、Φ2.5、Φ3五种开孔，用于不同直径的工件焊接。

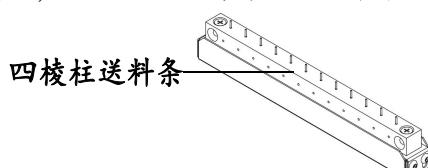


适用焊机型号 本公司全系列焊机均可使用

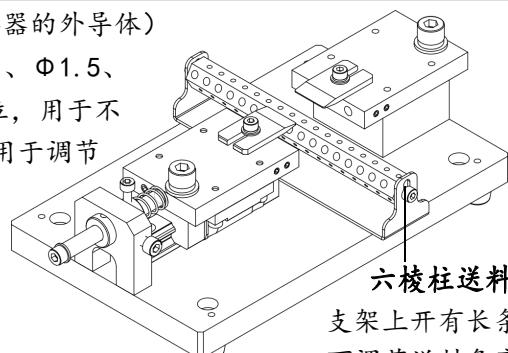
可调支架（顶面五种开孔尺寸）

⑧送料条 此工装专为中心针焊接设计（也可用于小型连接器的外导体）

有六棱柱和四棱柱两种形式。柱体各面分别开设Φ1、Φ1.5、Φ2、Φ2.5、Φ3、Φ4共六种直径的每组17个孔位，用于不同直径中心针的焊接。同时，支架部分开有长条孔用于调节送料条的相对高度，以适用于不同高度的工件焊接



四棱柱送料条

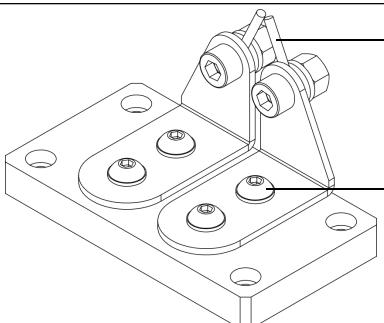


六棱柱送料条

支架上开有长条孔
可调节送料条高度

适用焊机型号 QRD-ZKA-2000(A型\AQ型) / QRD-ZKB-200(B型) / QRD-ZKE-500(E型) / QRD-ZKH-2000(H型)

焊极（高纯度钨钢针）



紧固螺钉（用于与焊接平台连接线缆）

⑨微焊台 为满足部分客户对微小工件的焊接习惯和工艺要求而设计，

可连接于焊接平台的焊接手钳安装螺钉处。体积小巧，操作简便、灵活、适合工况广泛。
优质钨钢焊针做为焊极，传导快、焊接质量有保障。

适用焊机型号 本公司全系列焊机均可使用