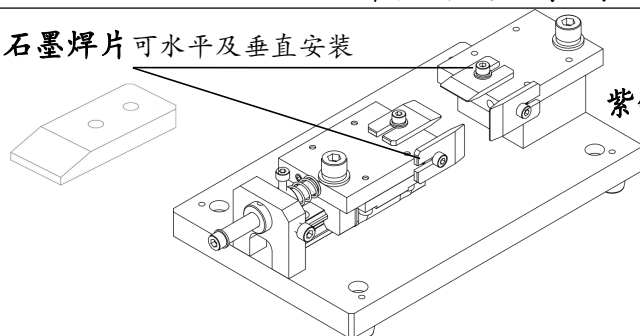


## 附录二：北京琪昌荣达焊机工装简介(客户可根据需要选购或垂询我司咨询专业建议)

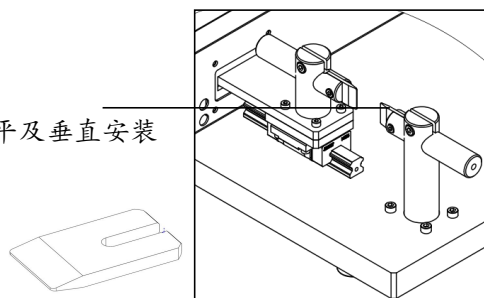
### 焊机可选工装简图及功能介绍 (淘宝 APP 扫二维码了解详情)

石墨焊片可水平及垂直安装



紫铜焊片

可水平及垂直安装

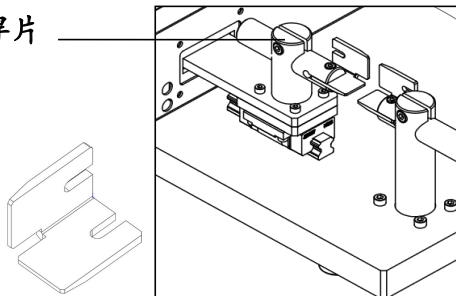


①**石墨焊片** 高纯度石墨材质, 传导可靠均匀。焊片头部设计有斜度, 方便各直径工件卡持。适用于直径较小的工件焊接, 热量传导速度较慢且均匀, 不会损伤工件镀层。石墨焊片厚度有 4mm、6mm 两种规格可选。**适用焊机型号** QRD-ZKB-200 (B 型) /QRD-ZKE-500 (E 型)

②**紫铜焊片** 高纯度紫铜材质, 传导率高。焊片头部设计有斜度, 方便各直径工件卡持。

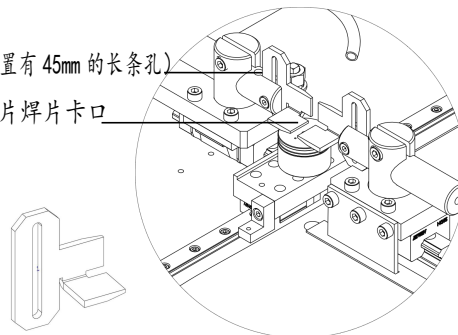
**适用焊机型号** QRD-ZKA-2000 (A 型\AQ 型) /QRD-ZKC-200 (C 型) /QRD-ZKD-2000 (D 型) /QRD-ZKH-2000 (H 型)

弯角焊片



弯角可调焊片 (侧面设置有 45mm 的长条孔)

弯角可调焊片片卡口



③**弯角焊片** 可满足不同工况的需求, 高纯度紫铜材质, 传导率高。前端设计为弯角结构, 可水平或垂直调节。焊片端部设计有斜度, 方便各直径工件卡持。

**适用焊机型号** QRD-ZKA-2000 (A\AQ 型) /QRD-ZKD-2000 (D 型) /QRD-ZKH-2000 (H 型)

④**弯角可调焊片** 可满足不同工况的需求, 高纯度紫铜材质, 传导率高。焊片设计为弯角结构, 用于安装在焊极柱的一端设置有 45mm 的长条孔, 通过调整紧固螺钉改变焊片的相对安装高度, 从而达到与工件接触的焊片片卡口高度可调。

**适用焊机型号** QRD-ZKD-2000 (D 型)

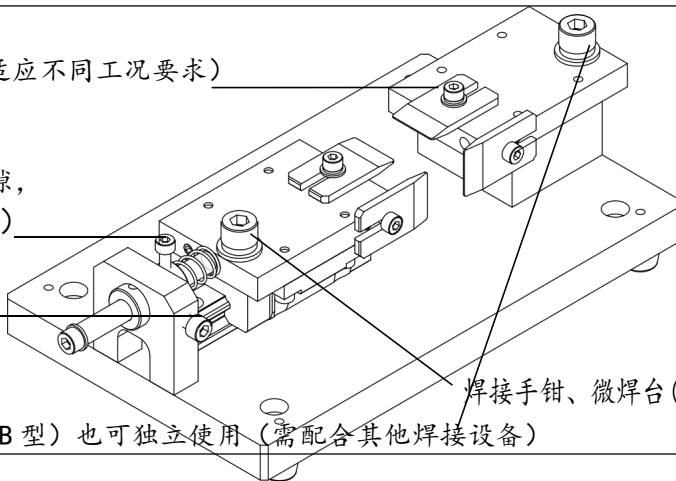
石墨焊片 (支持水平及垂直安装, 适应不同工况要求)

**紧固螺钉** (用于调节焊片的接触间隙, 紧固后可用于同直径工件的批量焊接)

**调节螺钉** (用于调整焊片的接触压力, 适应不同直径的工件焊接)

⑤**焊接平台**

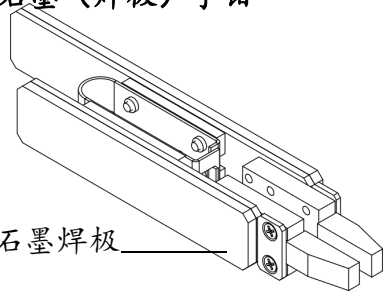
**适用焊机型号** QRD-ZKB-200 (B 型) 也可独立使用 (需配合其他焊接设备)



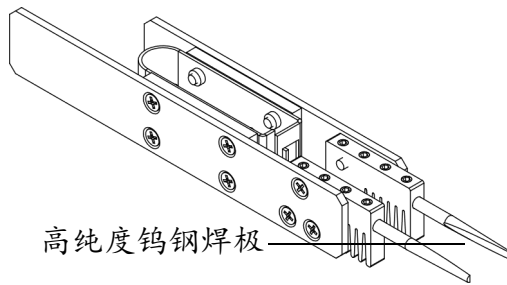
焊接手钳、微焊台 (选配) 安装螺钉

### 石墨（焊极）手钳

特殊配方石墨焊极

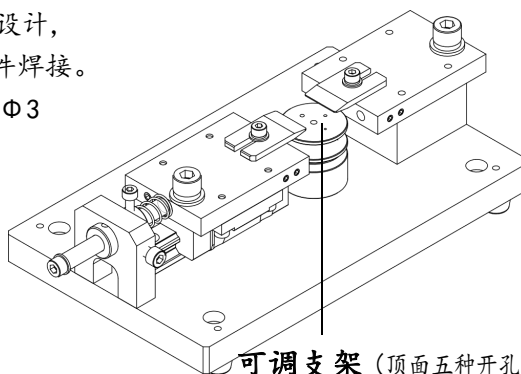
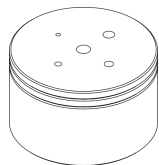


高纯度钨钢焊极



- ⑥**焊接手钳** 为了满足部分客户的使用习惯而设计，可连接于焊接平台的焊接手钳安装螺钉处，手持操作完成焊接过程。焊接手钳我们设计了钨钢手钳和石墨焊钳两种，客户可根据工艺需求选用。焊接传导快、焊接可靠。体积小，方便手持，方便细小线缆及维修的焊接操作。
- 适用焊机型号** 本公司全系列焊机均可使用

- ⑦**可调支架** 此工装用于焊接是工件的支撑，用3节螺旋设计，调节高度范围18mm-45mm，用于不同高度的工件焊接。同时，顶面设计有 $\Phi 1$ 、 $\Phi 1.5$ 、 $\Phi 2$ 、 $\Phi 2.5$ 、 $\Phi 3$ 五种开孔，用于不同直径的工件焊接。

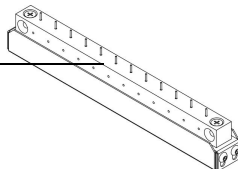


**适用焊机型号** 本公司全系列焊机均可使用

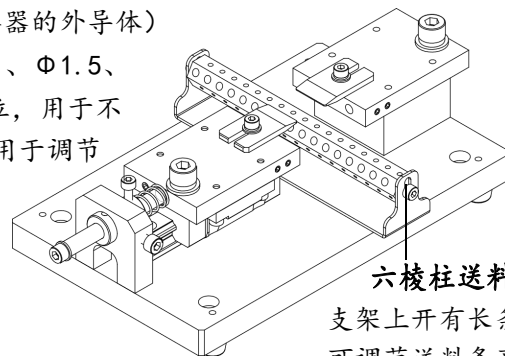
**可调支架**（顶面五种开孔尺寸）

- ⑧**送料条** 此工装专为中心针焊接设计（也可用于小型连接器的外导体）有六棱柱和四棱柱两种形式。柱体各面分别开设 $\Phi 1$ 、 $\Phi 1.5$ 、 $\Phi 2$ 、 $\Phi 2.5$ 、 $\Phi 3$ 、 $\Phi 4$ 共六种直径的每组17个孔位，用于不同直径中心针的焊接。同时，支架部分开有长条孔用于调节送料条的相对高度，以适用于不同高度的工件焊接

四棱柱送料条



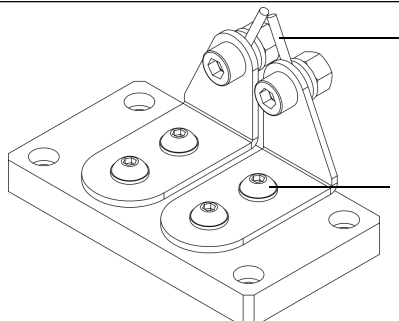
六棱柱送料条



支架上开有长条孔  
可调节送料条高度

**适用焊机型号** QRD-ZKA-2000 (A型\AQ型) / QRD-ZKB-200 (B型) / QRD-ZKE-500 (E型) / QRD-ZKH-2000 (H型)

### 焊极（高纯度钨钢针）



紧固螺钉（用于与焊接平台连接线缆）

- ⑨**微焊台** 为满足部分客户对微小工件的焊接习惯和工艺要求而设计，可连接于焊接平台的焊接手钳安装螺钉处。体积小，操作简便、灵活、适合工况广泛。优质钨钢焊针做为焊极，传导快、焊接质量有保障。
- 适用焊机型号** 本公司全系列焊机均可使用